

大型转盘式精密螺丝点数机

使用说明书



深圳市捷泰达电子科技有限公司

SHENZHEN GIANTSTAR ELECTRONICS TECHNOLOGY CO., LTD.

地址：深圳市宝安区石岩街道宝石东路123号

Address: NO.123, Baoshi East Road, Shiyan Street, Baoan District, Shenzhen

电话：+86-0755-27678899

传真：+86-0755-28149276

网址：www.gsktool.com

一、螺丝机参数说明

输入电压： AC100V-240V 50/60HZ
输出电压： DC15V 1.5A
输出速度： 1 颗/秒 ±0.3s.
产品尺寸： L329mm*W173mm*H230mm
净 重： 约 5.3 kg
适合螺丝： M2.0--M6.0
最大螺长： L ≤ 25mm

二、使用方法说明

- 1.调整好合适的参数（见功能调节）。
- 2.打开盖子，将螺丝钉倒入供料室（注意：螺丝不宜倒入太多，倒入螺丝高度不要超过轨道/超过导轨上螺丝的螺杆）。
- 3.接通电源，打开开关，螺丝点数机通电后运行，设置好点数组别和数量，螺丝运行至前端掉落点数仓内，按压点数仓活动板取料完成。再重复此动作。

备注：请使用本机附带的 DC15V 标配电源，严禁使用其它电源适配器。

三、显示控制屏调试说明

按住“设置”键 3 秒，进入设置界面，再每按下“设置”键进入下个参数设定，显示如下：（**代表相关可设置参数）

- 1-** 为轨道振动大小调节。
- 2-** 为上料速度调节。
- 3-** 为分度转盘速度调节。
- 4-** 为轨道振动延时调节。
- 5-** 为上料转盘延时调节。
- 6-** 为异常报警延时调节（00/为关闭，01/为打开）。
- 7-** 为螺丝计数功能设置(00为关闭/01为开启)。
- 8-** 电源器输出DC12V或15V切换。

9-** 为单组或多组点数组别调节（可设置01-10组点数组别）。

01**.....10** 为各对应点数组别螺丝数量设定调节（螺丝数量设定范围01-99颗）。

例如：设置1组5颗螺丝

操作步骤：按住【设置】3秒 → 短按【设置】键8次进入界面 “ 9-** ” → 按【向上/向下】调整为 “ 9-01 ” → 短按【设置】进入 “ 01** ” 界面 → 按【向上/向下】调整为 “ 0105 ” → 按下【确定OK】键保存并退出设置页面，设置完成。

例如：设置3组，分别3、5、8颗螺丝

操作步骤：按住【设置】3秒 → 短按【设置】键8次进入界面 “ 9-** ” → 按【向上/向下】调整为 “ 9-03 ” → 短按【设置】进入 “ 01** ” 界面 → 按【向上/向下】调整为 “ 0103 ” → 短按【设置】进入 “ 02** ” 界面 → 按【向上/向下】调整为 “ 0205 ” → 短按【设置】进入 “ 03** ” 界面 → 按【向上/向下】调整为 “ 0308 ” → 按下【确定OK】键保存并退出设置页面，设置完成。

在各对应界面上，按“向上/向下”可增加/下调相关对应参数值，按下“确定OK”键保存并退出设置页面。工作模式下，长按“向上”键螺丝暂停点数。

四、外形尺寸

